



ООО «ВОЗРОЖДЕНИЕ»

ОКПД2 26.30.50.110

ТУ 26.30.50-007-33120038-2017

УТВЕРЖДЕН

ВЗР.224100.000 ЛУ

ТУРНИКЕТ МОДЕЛЬ ПРАКТИКА Т-10-М Т-10-МН, Т-10-ГМ

**ВЗР.224100.000 РЭ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**
Листов 32

2024

СОДЕРЖАНИЕ

1	Описание и работа	4
1.1	Описание и работа изделия	4
2	Использование по назначению	11
2.1	Эксплуатационные ограничения	11
2.2	Подготовка изделия к использованию	13
2.3	Эксплуатация изделия	14
2.4	Действия в экстремальных условиях	17
3	Техническое обслуживание	18
3.1	Общие указания	18
3.2	Меры безопасности	19
3.3	Порядок проведения технического обслуживания изделия	20
3.4	Внешний осмотр изделия	20
3.5	Частичная разборка изделия	20
3.6	Проверка узлов изделия	21
3.7	Смазка подвижных частей механизма изделия	21
3.8	Сборка и проверка работоспособности изделия	22
4	Текущий ремонт	23
4.1	Текущий ремонт изделия	23
4.2	Текущий ремонт составных частей изделия	23
4.3	Неисправности в течение гарантийного срока	24
5	Хранение	25
6	Транспортирование	26
7	Утилизация	27
	ПРИЛОЖЕНИЕ Б — УХОД ЗА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛЬЮ	28

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) распространяется на Турникет Oxgard Praktika T-10-M и его модификаций (далее по тексту – изделие). Версия прошивки изделия:

v. T-10M-49

Предприятие – изготовитель оставляет за собой право без дополнительных уведомлений менять комплектацию, технические характеристики и внешний вид изделия

Перед эксплуатацией изделия следует дополнительно ознакомиться с Формуляром ВЗР.224100.000 ФО.

Настоящее РЭ, является документом, удостоверяющим гарантированные изготовителем основные параметры и характеристики изделия.

РЭ предназначено для изучения принципа работы, устройства и конструкции изделия с целью правильной эксплуатации, обеспечения полного использования технических возможностей и поддержания в постоянной готовности к работе.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Описание и работа изделия

1.1.1 Турникет полноростовый моторизованный Oxgard Praktika T-10-M является нормально открытым преграждающим устройством и предназначен для управления проходом людей на пропускных пунктах объектов с повышенными требованиями к контролю пропуска и необходимостью полного перекрытия зоны прохода по высоте.

При отключении источника питания ротор турникета разблокирован и разрешает проход в обоих направлениях.

Применяется для контроля доступа и управления потоками людей, обеспечивая разделение их потока «по одному». Турникет может использоваться на проходных предприятий и организаций, в учреждениях, банках, учебных заведениях, спортивно-развлекательных объектах, магазинах, вокзалах и т.п.

Для обеспечения удобного и быстрого прохода людей рекомендуется устанавливать по одному изделию на каждые 500 человек, работающих в одну смену.

1.1.2 Состав изделия приведен в таблице 1.

Таблица 1 – Состав изделия

Обозначение изделия	Наименование изделия	Количество	Примечание
Турникет	Praktika T-10-M	1	
БПУ 01*	Базовый пульт управления 01	1	
Комплект секции ограждения*	Ограждение Praktika	1	
Кронштейн*	Кронштейн крепления к турникету	1	



Примечание — Составные части изделия, отмеченные (*), поставляется опционально.

Индивидуальные особенности модификаций изделия:

- 1) Praktika T-10-MH — корпус и планки из нержавеющей стали;
- 2) Praktika T-10-GM — корпус из крашеной стали, планки из нержавеющей стали;



Примечание — индекс М изделия – наличие электромеханического привода автоматического вращения створок.

1.1.3 Технические характеристики изделия приведены в таблице 2

Таблица 2 – Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Напряжение питания, В	12
Средний ток в режиме ожидания, А	2
Средний ток в режиме прохода, А	4
Максимальный ток потребления, А	10

Габаритные размеры (ВхШхД), мм: - Т-10, Т-10-Н, Т-10-Г	2230×1495×1375
Вес, кг: - Т-10, Т-10-Н, Т-10-Г	232,0
Диапазон температур, °С: - эксплуатация - транспортировка и хранение	-40...+50 -40...+50
Относительная влажность, %, не более	95
Ширина формируемого прохода, мм	670
Пропускная способность, чел / мин	30
Максимальное количество подключаемых пультов, шт	2
Ширина перекрываемого прохода, мм	1495
Количество лопастей ротора, шт	3
Количество горизонтальных штанг в лопасти, шт	11
Длина штанг лопасти ротора, мм	590
Высота прохода, мм	1995
Срок службы, лет	8



Примечание — * токовые значения указаны при номинальном напряжении питания. Питание турникета осуществляется от сети переменного тока напряжением 220±22 В, частотой 50 Гц.

1.1.4 Устройство изделия.

Корпус турникета и роторная калитка выполнены из стали, окрашенной порошковой краской (цвет по выбору).

Модификации турникета могут быть выполнены из нержавеющей стали или в гибридном исполнении: из крашеной стали и нержавеющей стали.

Все варианты исполнения гарантируют длительный срок службы турникета в условиях неблагоприятного воздействия внешней среды.

Турникет оснащен электромеханическим (моторизованным) приводом автоматического вращения створок.

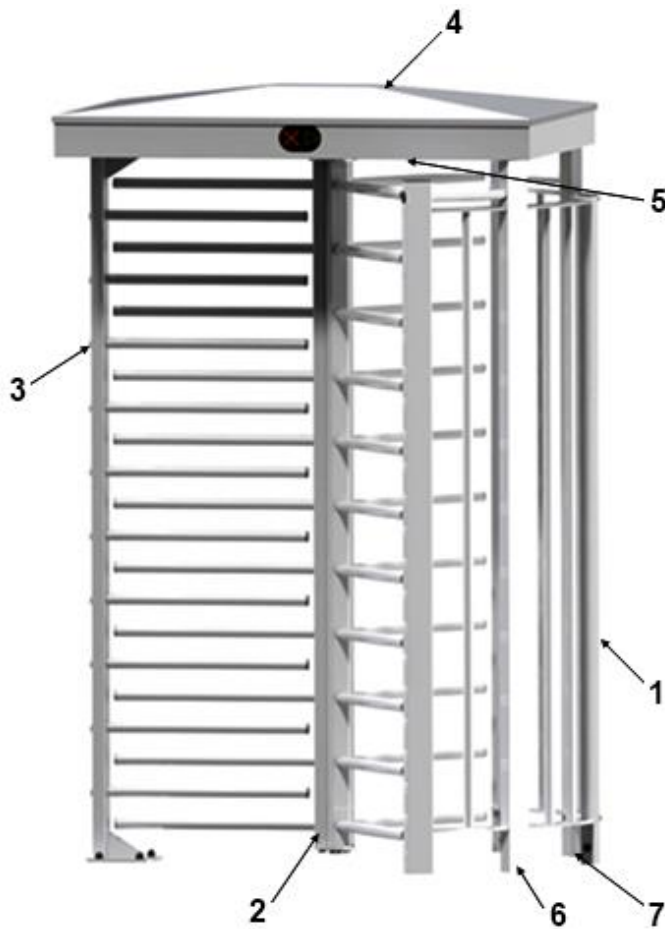
В исполнительном механизме турникета установлен высокоточный шаговый электродвигатель, который включается при любом начале движения ротора.

При движении в санкционированном направлении, двигатель доворачивает ротор в разрешенном направлении, а при движении в несанкционированном направлении двигатель подтормаживает ротор.

Турникет после поворота преграждающей створки на угол около 10° начинает автоматическое вращение (доворот) ротора в направлении прохода до достижения исходного (закрытого) положения створок.

В режиме свободного прохода турникет начинает доворот ротора при отклонении створки на угол около 10° и переходит в режим торможения створок, после поворота ротора на угол около 110° .

Рисунок 1 – общий вид турникета.



**1 - неподвижная панель ограждения; 2 - роторная калитка
3 - неподвижные элементы ограждения; 4 - верхний модуль
5 - исполнительный механизм; 6,7 - стойка для подводки кабелей**

Рисунок 1 – Общий вид турникета

Турникет состоит из:

- 1) неподвижной панели ограждения (Рисунок 1 – 1);
- 2) подвижных элементов ограждения – роторной калитки (Рисунок 1 – 2);
- 3) неподвижных элементов ограждения (Рисунок 1 – 3);
- 4) верхнего модуля (Рисунок 1 – 4);
- 5) исполнительного механизма (Рисунок 1 – 5), расположенного внутри верхнего модуля.

В средней части верхнего модуля турникета имеется съемный люк с замком, для быстрого доступа к плате при подключении кабелей ПУ и СКУД. Кабельные вводы подводятся к двум стойкам неподвижной панели ограждения (Рисунок 1 – 6,7 на выбор).

Исходное состояние турникета – закрытое (турникет закрыт для прохода в обоих направлениях). В выключенном состоянии турникет находится в режиме нормально открытого прохода и разрешает проход в обоих направлениях.

В исходном состоянии турникета зону прохода перекрывает одна створка. Из этого состояния возможно задание стандартных режимов работы турникета.

1.1.5 Система индикации.

Система индикации турникета состоит из панели, расположенной на верхнем модуле турникета под вставкой из акрилового стекла. 0 режимы работы турникета отображаются на панелях в виде бегущей стрелки и красного квадрата.

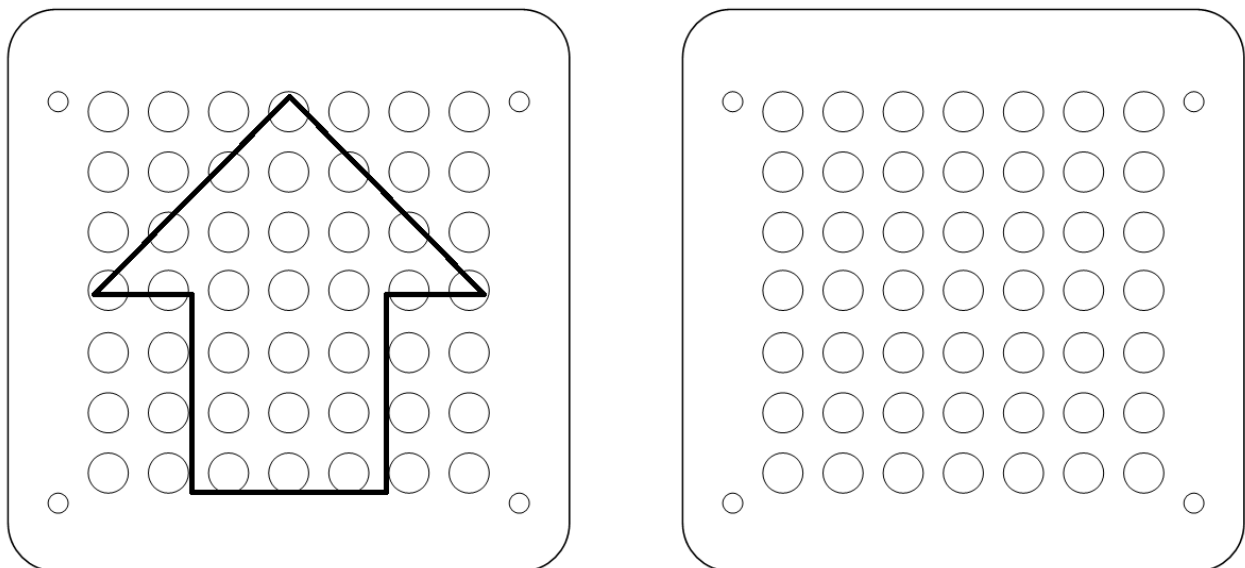


Рисунок 2 - Внешний вид панели индикации

1.1.6 Маркировка содержит товарный знак предприятия–изготовителя, обозначение, заводской номер.

1.1.7 Габариты упаковочной тары составляют:

- 1) ящик №1 (ВхШхД) 420X1070X1500;
- 2) ящик №2 (ВхШхД) 565X890X2130.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения



ВНИМАНИЕ: НЕСОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ БЕЗОПАСНОСТИ, УКАЗАННЫХ В ДАННОМ РАЗДЕЛЕ, МОЖЕТ ПОВЛЕЧЬ ЗА СОБОЙ НАНЕСЕНИЕ УЩЕРБА ЖИЗНИ И ЗДОРОВЬЮ ЛЮДЕЙ, ПОЛНОЙ ИЛИ ЧАСТИЧНОЙ ПОТЕРЕ РАБОТОСПОСОБНОСТИ ИЗДЕЛИЯ И (ИЛИ) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.



ВНИМАНИЕ: ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ СОБЛЮДАТЬ ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК.



ВНИМАНИЕ: УСТАНОВКА ТУРНИКЕТА ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ СОГЛАСНО ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ.



ВНИМАНИЕ: ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ СНИМАЕТ С СЕБЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА НАНЕСЕНИЕ УЩЕРБА ЖИЗНИ И ЗДОРОВЬЮ ЛЮДЕЙ, ПОЛНОЙ ИЛИ ЧАСТИЧНОЙ ПОТЕРЕ РАБОТОСПОСОБНОСТИ ИЗДЕЛИЯ И (ИЛИ) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПРИ НЕСОБЛЮДЕНИИ ТРЕБОВАНИЙ БЕЗОПАСНОСТИ, УКАЗАННЫХ В ДАННОМ РАЗДЕЛЕ, А ТАКЖЕ ПРЕКРАЩАЕТ ДЕЙСТВИЕ ГАРАНТИИ НА ИЗДЕЛИЕ.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ТУРНИКЕТ В УСЛОВИЯХ, НЕ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТРЕБОВАНИЯМ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ТУРНИКЕТ ПРИ НАПРЯЖЕНИИ ПИТАНИЯ, ОТЛИЧАЮЩИМСЯ ОТ УКАЗАННОГО В ТАБЛИЦЕ 2.

ПРИМЕНЯТЬ ДЛЯ ЧИСТКИ ИЗДЕЛИЯ ХИМИЧЕСКИ АГРЕССИВНЫЕ К МАТЕРИАЛАМ КОРПУСА ПАСТЫ И ЖИДКОСТИ.

ПРОВОРАЧИВАТЬ РОТОР ТУРНИКЕТА С ПОВЫШЕННОЙ СКОРОСТЬЮ В ВЫКЛЮЧЕННОМ СОСТОЯНИИ, ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ ИЗДЕЛИЕ К ВЫХОДУ ИЗ СТРОЯ.

Условия эксплуатации:

Турникет по устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды соответствует исполнению У2 по ГОСТ 15150-69 (для эксплуатации на открытом воздухе).

Эксплуатация турникета разрешается при температуре окружающего воздуха от -40°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха до 95%.

Пульт управления турникетом по устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды соответствует исполнению УХЛ4 по ГОСТ 15150-69 (для эксплуатации в помещениях с искусственно регулируемые климатическими условиями).

Эксплуатация пульта управления разрешается при температуре окружающего воздуха от $+1^{\circ}\text{C}$ до $+55^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха до 80% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$.

2.2 Подготовка изделия к использованию

2.2.1 Меры безопасности при подготовке изделия



ВНИМАНИЕ: ПЕРЕД ПОДКЛЮЧЕНИЕМ ТУРНИКЕТА, ОСВОБОДИТЕ ЗОНУ ВРАЩЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ТУРНИКЕТА ОТ ЛЮДЕЙ И ПОСТОРОННИХ ПРЕДМЕТОВ, ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМ И БЛОКИРОВКИ ТУРНИКЕТА.

2.2.2 Правила и порядок осмотра изделия

Внешний осмотр изделия перед включением его в сеть электропитания должен проводиться в обязательном порядке и включает в себя:

- 1) проверку отсутствия механических повреждений корпуса изделия: трещины, сквозные отверстия от выпавшего крепежа;
- 2) тщательный осмотр всех соединений изделия.

2.2.3 Включение изделия.

Подключить БП 12 вольт (не менее 10А) к кросс плате.

Убедиться в правильности всех подключений основного и дополнительного оборудования.

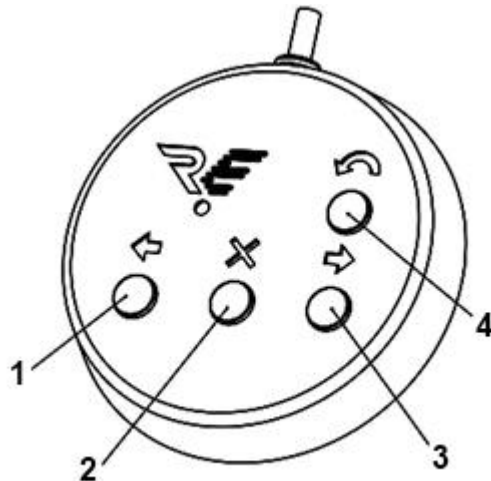
Проверить, что створки турникета находятся в исходном положении.

Включить источник питания турникета. 0 на двух панелях индикации турникета загорится красный крест, запрещающий проход. На ПУ светодиодный индикатор кнопки «Стоп» загорится красным. Загорятся лампы подсветки зоны прохода.

Турникет готов к работе. Проверить работу изделия во всех режимах.

2.2.4 Внешний вид пульта управления

Рисунок 2 – кнопки управления 1 (влево), 2 (стоп), 3 (вправо), 4 (антипаника) и светодиодные индикаторы режимов работы изделия.



1 - влево; 2 - стоп; 3- вправо; 4 - антипаника

Рисунок 2 – Внешний вид пульта управления

2.3 Эксплуатация изделия

2.3.1 Режимы работы изделия

Изделие имеет несколько режимов работы. Включение нужного режима осуществлять с помощью ПУ или СКУД. Индикация режимов работы отображается на панели индикации в виде мнемонических знаков разрешения и запрещения прохода. Работа со СКУД рассмотрена в Инструкции по монтажу.

2.3.2 Управление изделием с помощью БПУ 01

Режим «Стоп»

Режим «Стоп» устанавливается при включении изделия или при нажатии кнопки 2 на пульте. В верхней части турникета расположена индикация в виде матрицы. В этом режиме запрещен проход в обе стороны,

и индикация горит красным цветом. При отклонении ротора, стопор не даст повернуть ротор для совершения прохода.

Режим однократного прохода

Кнопка 1(3) включает режим однократного прохода влево (вправо). При включении этого режима будет разрешен один проход влево (вправо) с последующим переходом в режим «Стоп». В верхней части турникета, на индикации появиться бегущая стрелка в сторону разрешенного прохода. Время ожидания начала движения составляет 2 секунды, после чего турникет медленно пойдет на открытие в заданном направлении. (Включение/Выключение автоматического режима вращения производится как в таблице 1- Режимы работы турникета, пункт 15.) Если проход не совершен в течение 8 секунд, изделие автоматически переходит в режим «Стоп».

Режим многократного прохода в одну сторону

Для перехода в этот режим нажать и удерживать кнопки 1 и 2, либо 2 и 3, в зависимости от выбранного направления. После этого обе кнопки можно отпустить.

В верхней части модуля, на индикации бежит стрелка в сторону разрешенного прохода.

В этом режиме проход в разрешённую сторону можно совершать неограниченное количество раз. Также есть возможность разрешить однократный проход в запрещенную сторону нажатием кнопки 1(3). После совершения этого прохода или по истечении 5 секунд изделие вернётся в режим запрещенного прохода.

Режим свободного прохода

Для перехода в этот режим нажать одновременно и удерживать кнопки 1 и кнопку 3 в течение 2-3 сек, после чего отпустить обе кнопки. В этом режиме разрешены проходы в обе стороны неограниченное количество раз. В верхней части модуля, на индикации бежит стрелка в обоих направлениях.





Режим «Антипаника»

Переход в этот режим осуществлять из любого режима удерживанием кнопки 4 в течение 2 секунд (защита от случайного нажатия, включается и отключается с помощью настроек представленных в ИМ). На верхних индикациях плавно затухают и засвечиваются светодиоды. В этом режиме разрешены проходы в обе стороны неограниченное количество раз.

Настройки турникета с помощью пульта.

Для активации, или изменения той или иной настройки с пульта, необходимо нажать и удерживать определённую комбинацию кнопок. Надо удерживать их в течение 2 секунд, до звукового сигнала турникета. Во время применения настроек, НЕ НАЖИМАТЬ НА КНОПКИ ПУЛЬТА!

Таблица 3 – Настройки турникета с помощью пульта.

Функция или режим работы	Комбинация клавиш
Свободный проход влево Синхронное нажатие кратковременное(2-3 сек)	 «Влево» «Стоп»
Свободный проход вправо Синхронное нажатие кратковременное(2-3 сек)	 «Вправо» «Стоп»
Заблокировать свободный проход(однократно нажать)	 «Стоп»
Свободный проход в обе стороны Синхронное нажатие кратковременное(2-3 сек)	 «Влево» «Вправо»



ВНИМАНИЕ: ПОСЛЕ КАЖДОГО ПРОХОДА РЕКОМЕНДУЕТСЯ СЛЕДУЮЩЕМУ ПОСЕТИТЕЛЮ ВЫЖДАТЬ НЕКОТОРОЕ ВРЕМЯ, ДО ТОГО МОМЕНТА, ПОКА РОТОР ТУРНИКЕТА НЕ УСТАНОВИТСЯ В НУЛЕВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ РОТОР ТУРНИКЕТА БУДЕТ ПОДТОРМАЖИВАТЬ ДВИЖЕНИЕ ПОСЕТИТЕЛЯ.

2.4 Действия в экстремальных условиях

Для экстренного открытия прохода использовать режим «Антипаника»: в этом режиме роторная калитка разблокируется, а проход будет свободен.



ВНИМАНИЕ: ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ, ЧТО ИСТОЧНИКОМ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ МОГУТ БЫТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕПИ В СЛУЧАЕ ИХ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ, ПРОБОЯ ИЗОЛЯЦИИ И ИСКРЕНИЯ.

При возникновении пожара необходимо отключить внешнюю подачу электроэнергии. Производить гашение пожара, возникшего в изделии, электропроводке и кабелях при помощи порошковых огнетушителей.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Общие указания

Техническое обслуживание (далее по тексту ТО) изделия проводить в соответствии с настоящим Руководством по эксплуатации.

3.1.1 В процессе эксплуатации с целью поддержания работоспособности и обеспечения расчётного срока службы изделия необходимо периодически, в том числе в гарантийный период, проводить ТО изделия.

3.1.2 Проводить плановое ТО 1 раз в 6 месяцев. В случае возникновения неисправностей, ТО следует проводить сразу после устранения неисправностей.

3.1.3 При проведении ТО рекомендуется выполнять работы силами двух человек, имеющих квалификацию механика и электромеханика (или электрика) не ниже 3 разряда, изучивших данное Руководство по эксплуатации.

3.2 Меры безопасности

При проведении ТО соблюдать меры безопасности. ТО осуществляется техническим персоналом, прошедшим специальную подготовку.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

ПРОВОДИТЬ РАБОТЫ С ВКЛЮЧЕННЫМ ПИТАНИЕМ ТУРНИКЕТА. НЕСОБЛЮДЕНИЕ ДАННЫХ ТРЕБОВАНИЙ БЕЗОПАСНОСТИ МОЖЕТ ПОВЛЕЧЬ ЗА СОБОЙ НАНЕСЕНИЕ УЩЕРБА ЖИЗНИ И ЗДОРОВЬЮ ЛЮДЕЙ, ПОЛНОЙ ИЛИ ЧАСТИЧНОЙ ПОТЕРЕ РАБОТОСПОСОБНОСТИ ИЗДЕЛИЯ И (ИЛИ) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

СНИМАТЬ С КРЕПЛЕНИЙ КРОНШТЕЙН С ДАТЧИКОМ ПОЛОЖЕНИЯ РОТОРА. В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРЕКРАЩАЕТ ДЕЙСТВИЕ ГАРАНТИИ НА ИЗДЕЛИЕ.



ВНИМАНИЕ: НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ РЕГУЛИРОВАТЬ УЗЛЫ ОГРАНИЧЕНИЯ ХОДА СОЛЕНОИДОВ, КРОНШТЕЙН С ДАТЧИКОМ ПОЛОЖЕНИЯ РОТОРА, А ТАКЖЕ РЕГУЛИРОВАТЬ НАТЯЖЕНИЕ ПРУЖИН. ЭТИ УЗЛЫ ОТРЕГУЛИРОВАНЫ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ. НАРУШЕНИЕ ЭТИХ РЕГУЛИРОВОК МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СБОЯМ ВСЕЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ.

ПРИ СНЯТИИ И УСТАНОВКЕ КРУПНОГАБАРИТНЫХ И МАССИВНЫХ ДЕТАЛЕЙ ТУРНИКЕТА БУДЬТЕ ОСОБЕННО ВНИМАТЕЛЬНЫ И АККУРАТНЫ, ПРЕДОХРАНЯЙТЕ ДЕТАЛИ ОТ ПАДЕНИЯ.

3.3 Порядок проведения технического обслуживания изделия

ТО включает в себя следующий объем работ:

- 1) проведение визуального осмотра состояния изделия;
- 2) частичная разборка турникета, чистка несущего каркаса;
- 3) проверка крепления деталей и узлов турникета;
- 4) смазка подверженных износу деталей исполнительного механизма и механизмов блокировки;
- 5) установка демонтированных деталей на место;
- 6) проведение общей проверки работы турникета.

3.4 Внешний осмотр изделия

3.4.1 Произвести внешний осмотр изделия. Изделие не должно иметь видимых повреждений.

3.5 Частичная разборка изделия

Для получения доступа ко всем необходимым узлам турникета нужно выполнить его частичную разборку.

В данный объем работ входит демонтаж, дверец с замками верхнего модуля.

3.5.1 Выключить источник питания турникета и отсоединить его от сети.

3.5.2 Открыть замки и снять дверцы верхнего модуля.

3.6 Проверка узлов изделия

- 3.6.1 Очистить несущий каркас от загрязнений.
- 3.6.2 Очистить внутренние части верхнего модуля от загрязнений.
- 3.6.3 Проверить надежность крепления всех кабелей.
- 3.6.4 Проверить и, при необходимости, подтянуть резьбовые соединения креплений узлов турникета.

3.7 Смазка подвижных частей механизма изделия

-  Смазку производить графитной смазкой. Рисунок 3 – места смазки механизма изделия.

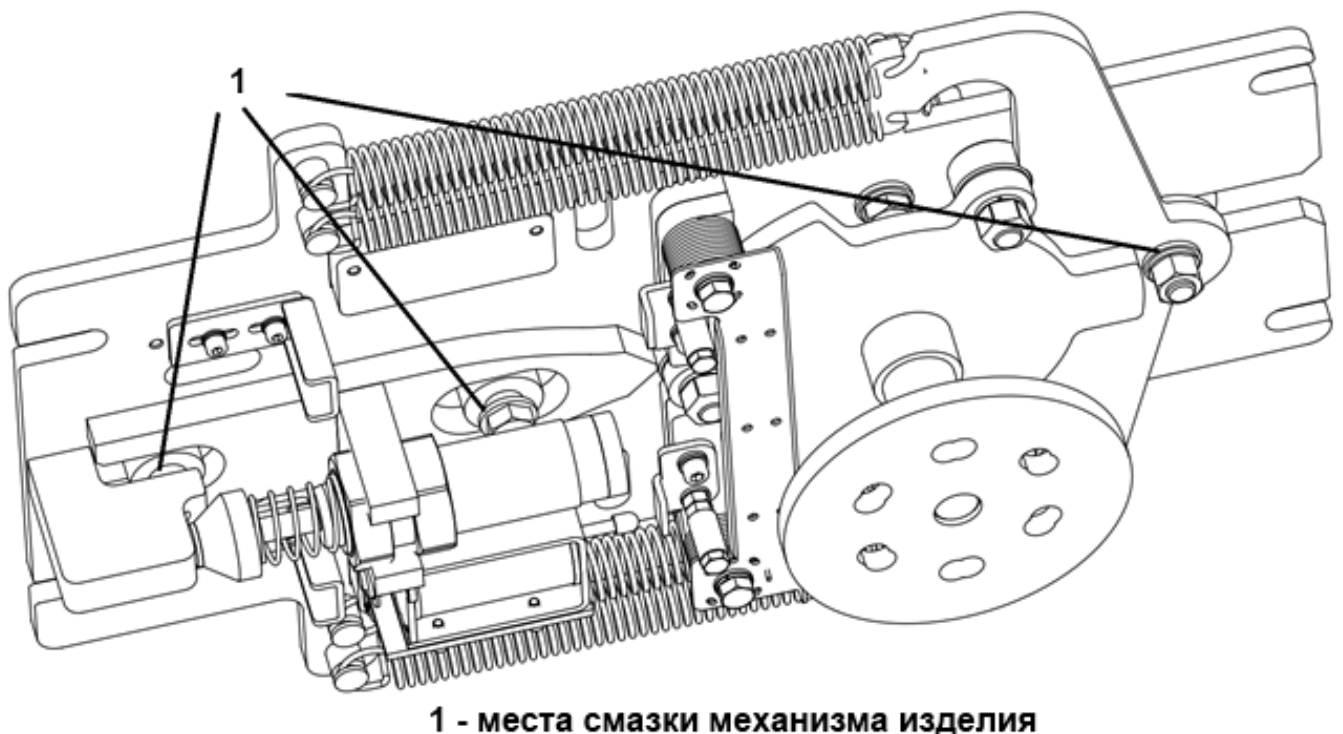


Рисунок 3 – Места смазки механизма изделия

3.8 Сборка и проверка работоспособности изделия

Выполнить сборку изделия:

- 1) установить дверцы с замками верхнего модуля;
- 2) включить питание турникета;
- 3) провести проверку работоспособности, совершив несколько тестовых проходов и переходов в режим «Антипаника».

При отсутствии постороннего шума и каких-либо нарушений режимов работы турникет готов к эксплуатации.

В случае обнаружения во время ТО изделия каких-либо дефектов его узлов рекомендуется обратиться в сервисные службы за консультацией.

Список адресов официальных дистрибьюторов и сервисных центров приведен в Приложении А и доступен на сайте: www.oxgard.ru



При необходимости ремонта (только для изделия Т-10) поврежденных окрашенных поверхностей следует пользоваться порошковой краской, идентичной поврежденной, руководствуясь инструкцией по ее применению.

4 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

4.1 Текущий ремонт изделия

Текущий ремонт изделия не производится. При возникновении неисправностей, перечисленных в таблице 4, предпринять указанные действия.

Таблица 4 – Типовые неисправности изделия

Неисправность	Действие
БП подключен, но турникет не работает	Проверьте правильность подключения кабелей; Проверьте предохранитель на кросс плате.
Турникет работает нормально, но в режиме «Антипаника» не вращается калитка	Проверьте напряжение питания на клеммах кросс-платы турникета. Если при включённом режиме «Антипаника» напряжение питания ниже 10В, то двигатель работать не будет.
ПУ отображает состояние работы турникета, но турникет не реагирует на кнопки	Проверить джампер J2 на кросс-плате (джампер должен быть снят, см. п.5.4 Инструкции по монтажу).

При возникновении нештатной работы провести калибровку турникета в соответствии с пунктом 2.4 настоящего РЭ.

При возникновении прочих неисправностей обратиться в сервисные службы.

4.2 Текущий ремонт составных частей изделия

Текущий ремонт составных частей изделия проводить путем замены неисправных частей на заведомо исправные. При невозможности замены или отсутствии заведомо исправных составных частей изделия должен применяться фирменный метод ремонта.

4.3 Неисправности в течение гарантийного срока

Если неисправность произошла в течение гарантийного срока (Формуляр ВЗР.224100.000 ФО), то необходимо направить рекламацию в адрес предприятия-изготовителя.

Для этого необходимо:

- 1) составить технически обоснованный Акт рекламации;
- 2) сделать выписки из раздела ФО - «Ремонт»;
- 3) сделать выписки из раздела ФО - «Консервация».

5 ХРАНЕНИЕ

Хранить изделие допускается в сухих (без конденсации влаги) помещениях при температуре от -40 до +50°С. В помещении для хранения не должно быть паров кислот, щелочей, а также газов, вызывающих коррозию.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Изделие в заводской упаковке можно перевозить воздушным, крытым автомобильным и железнодорожным транспортом с защитой от прямого воздействия атмосферных осадков и пыли без ограничения дальности.

При транспортировке и хранении изделий на евро-поддонах допускается штабелировать коробки в 2 ряда.

Погрузочные и разгрузочные работы должны осуществляться с соблюдением техники безопасности.

7 УТИЛИЗАЦИЯ

Изделие утилизировать по окончании срока службы совместно с составными частями.

Примерами утилизации могут служить разборка (демонтаж) изделия и сепарация его компонентов по однородным группам, перевод его в учебное пособие, использование не по прямому назначению.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б — УХОД ЗА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛЬЮ

Нержавеющая сталь является современным и одним из наиболее прочных материалов. На её поверхности образуется защитная оксидная пленка, которая может восстанавливаться. В состав нержавеющей стали входит “хром”, за счет него и создается защитная пленка, которая обеспечивает защиту от коррозии.

При эксплуатации нержавеющей стали, её поверхность подвергается различным загрязнениям и механическим воздействиям, в результате чего может появляться коррозия. За нержавеющей сталью необходим уход, чтобы предотвратить эффект коррозии. Правильный уход обеспечивает обновление защитной плёнки на поверхности “нержавейки”, а так же может обеспечивать защиту поверхности, при использовании специальных средств.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

ИСПОЛЬЗОВАТЬ СТАЛЬНЫЕ МОЧАЛКИ ИЛИ ЖЁСТКИЕ ГУБКИ, КОТОРЫЕ МОГУТ ЦАРАПАТЬ ПОВЕРХНОСТЬ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.

ИСПОЛЬЗОВАТЬ ХЛОРО - СОДЕРЖАЩИЕ МОЮЩИЕ СРЕДСТВА.

ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ ЧИСТКИ НЕОРГАНИЧЕСКИЕ КИСЛОТЫ И ЩЁЛОЧИ, СРЕДСТВА С СОДЕРЖАНИЕМ АБРАЗИВА И КИСЛОТЫ.

Рекомендуется использовать спрей для ухода за нержавеющей сталью “WURTH” или его аналоги. Так же необходимо применять специальные моющие средства для восстановления оксидной пленки.

Перечень принятых сокращений

В настоящем документе приняты следующие сокращения:

ФО — формуляр;

РЭ — руководство по эксплуатации;

ИМ — инструкция по монтажу;

БП — блок питания;

ПУ – условное обозначение пульта управления;

БПУ 01 — базовый пульт управления;

СКУД — система контроля и управления доступом;

ТО — техническое обслуживание.

ООО «Возрождение»
192289 Санкт-Петербург
ул. Софийская, д. 66
телефон/факс +7 (812) 366 15 94
www.oxgard.com
info@oxgard.com

